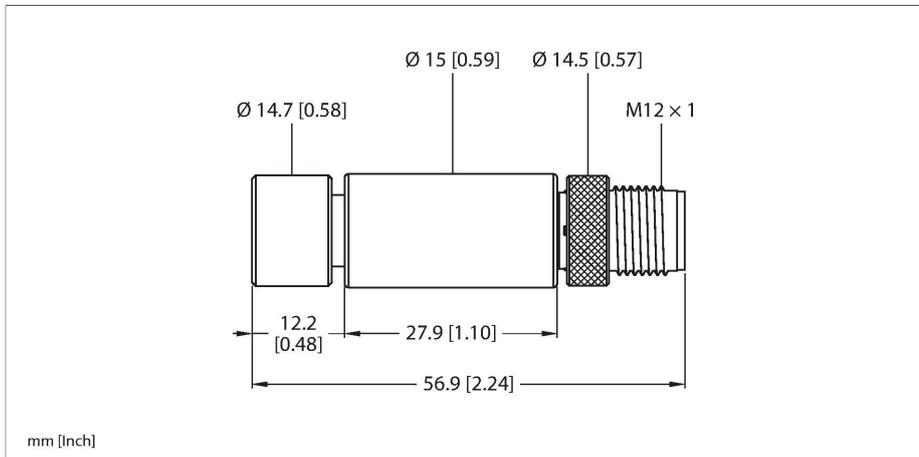


# S15S-T-MQ

## Temperatursensor – Mit serieller Schnittstelle RS485 / Modbus RTU



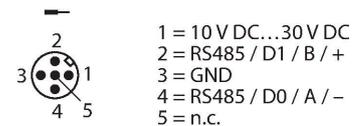
### Technische Daten

Typ	S15S-T-MQ
Ident-No.	3813163
Funk Daten	
Funktion	Temperatur-/Luftfeuchtigkeitssensor
Gerätetyp	Sensor
E/A Daten	
Ausgangstyp	Modbus RTU (RS485)
Kommunikationsprotokoll	RS485 Modbus RTU
Elektrische Daten	
Betriebsspannung	30 VDC
Mechanische Daten	
Bauform	zylindrisch/Gewinde, S15S
Abmessungen	73.7 mm
Gehäusewerkstoff	Metall/Kunststoff, schwarz
Elektrischer Anschluss	Steckverbinder, M12 x 1
Antennenanschluss	kein Funkteilnehmer
Relative Luftfeuchtigkeit	0...100 %
Schutzart	IP67 IP68
Tests/Zulassungen	

### Merkmale

- Messrate Temperatur und Luftfeuchte: 3s
- Messbereich relative Luftfeuchtigkeit: 0...100%
- Auflösung: 0.1%, mittlere Genauigkeit: 3%
- Temperaturmessbereich: -40...+85° C
- Auflösung: 0.1° C, mittlere Genauigkeit: 0,7° C
- Betriebsspannung: 10...24 VDC oder 3,6...5,5 VDC
- RS485 Schnittstelle, unterstützt Modbus RTU

### Anschlussbild



### Funktionsprinzip

Dieser robuste Sensor im Metallgehäuse wurde entwickelt, um Vibrationen und die Temperatur von beweglichen Maschinenteilen zu überwachen. Über die RS485-Schnittstelle lassen sich die Daten an eine Steuerung übertragen und so vorzeitig ein drohender Ausfall der Maschine erkennen und Gegenmaßnahmen einleiten. Das robuste Gehäuse ist in IP67 ausgeführt und erlaubt die Erfassung von Vibrationen über zwei Achsen. Über entsprechendes Zubehör lässt sich der Sensor an die Maschine montieren oder kleben.

## Funktionszubehör

Maßbild	Typ	Ident-No.	
	BWA-HW-006	3081325	<p>Konverterkabel, RS485 zu USB 2.0 Konverter, Kupplung, M12 x 1, 5-polig, Stecker, USB Typ A, Länge 1 m, Versorgt das angeschlossene Gerät mit 10 V, es wird eine externe Speisung des Gerätes über einen Y-Verteiler (6634679) empfohlen</p>