

PTL110



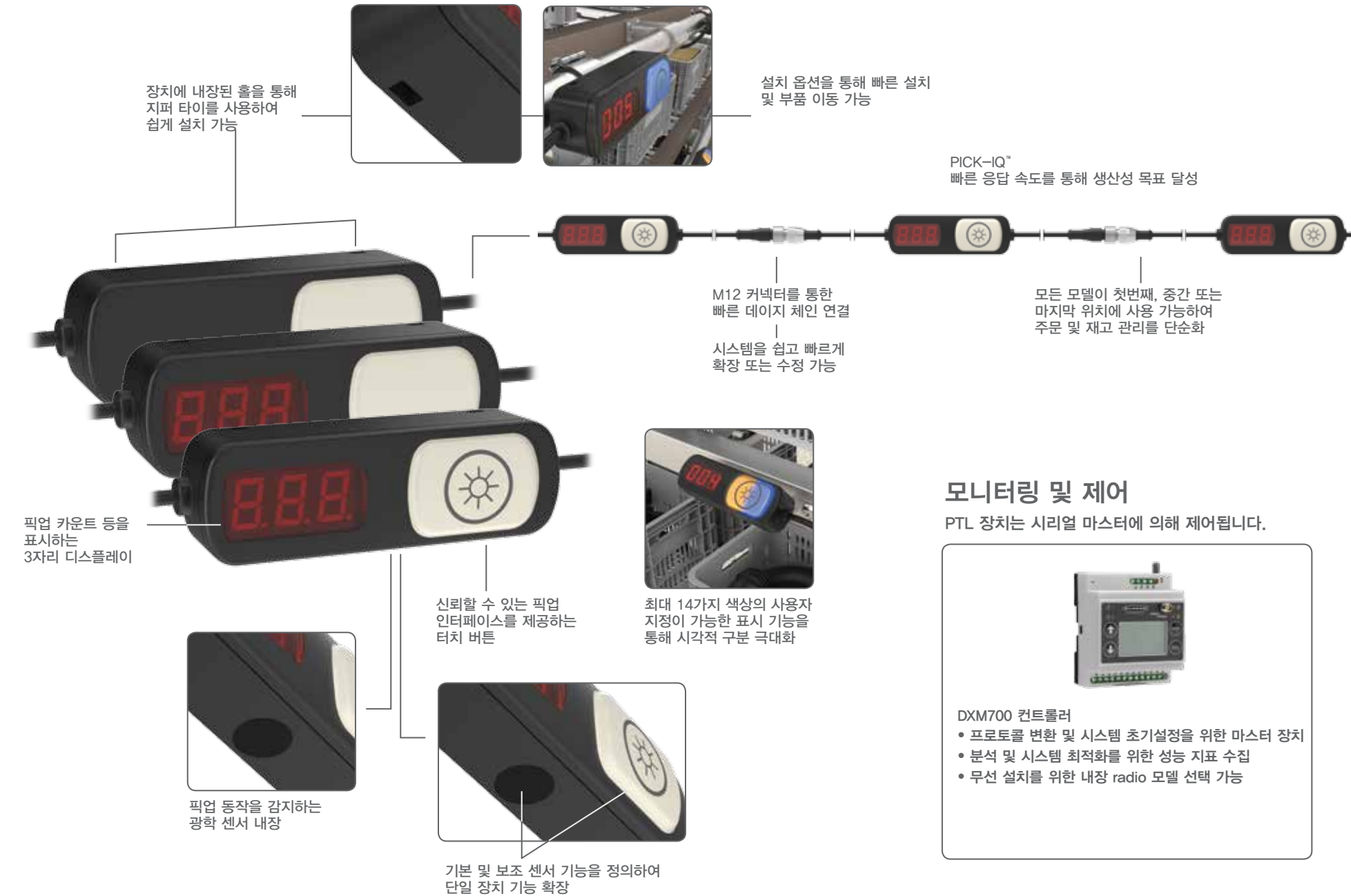
다재다능한 확장형 DPS 솔루션

- 광학 센서, 터치 버튼 및 디스플레이가 모두 포함된 옵션으로 어플리케이션 성능 최적화
- 간단한 장착 및 직접 장치 연결로 시스템 비용 절감
- PICK-IQ[®] 시리얼 통신으로 대규모 시스템에서도 빠른 픽킹 가능



조립 및 피킹 관련 어플리케이션의 생산성과 품질 향상

밝은 표시등은 작업 지침을 안내하고 센서는 동작을 확인합니다.



모니터링 및 제어

PTL 장치는 시리얼 마스터에 의해 제어됩니다.



- DXM700 컨트롤러**
- 프로토콜 변환 및 시스템 초기설정을 위한 마스터 장치
 - 분석 및 시스템 최적화를 위한 성능 지표 수집
 - 무선 설치를 위한 내장 radio 모델 선택 가능



피킹 스테이션

문제점

- 피킹 스테이션, 즉 부품을 픽업하여 구성하는 과정에서 정확도를 보장하고 속도를 높이면서도 한 명의 작업자가 여러 작업을 수행할 수 있을 만큼 단순한 시스템 필요
- 피킹 영역은 다양한 모델을 조립하기 위해 수많은 부품을 갖추고 있으며, 구성 변경 및 시스템 확장이 가능하도록 유연성 필요

솔루션

- 작업자는 멀티컬러 인디케이터, 세 자리 디스플레이, 센서 또는 터치 버튼을 사용하여 여러 조립품에 대한 키트 구성을 수행할 수 있습니다. PTL 시스템은 크기에 상관없이 모든 유형의 피킹 어플리케이션에 맞게 구성할 수 있습니다.
- 고속 PICK-IQ™ 통신을 통해 넓은 키팅 영역에서도 작업자가 일정 작업 속도를 유지하도록 설정하여 생산 목표 달성을 지원합니다.
- 간단한 전기적, 기구적 설치 옵션으로 시스템에 추가 피킹 최소화



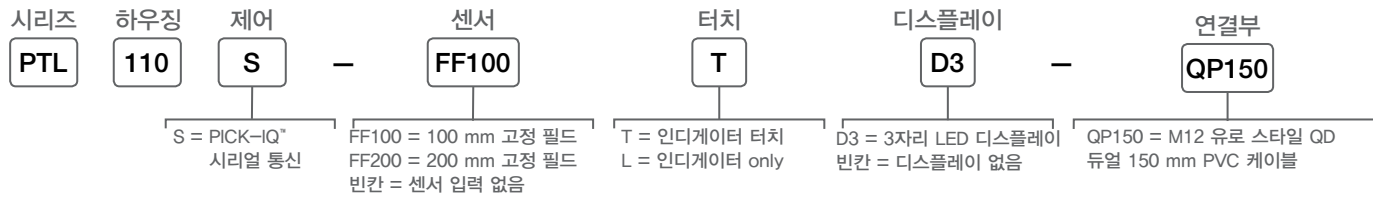
다기능 조립 스테이션

문제점

- 한 스테이션에서 여러 부품을 제작할 경우, 오류를 방지하고 품질 보장 필요
- 작업량 증가, 교육과 재고 보충 프로세스 간소화 필요

솔루션

- 명확한 디스플레이 기능은 각 단계에 맞는 올바른 구성요소와 수량을 신속하게 식별하고 조립 오류를 줄일 수 있습니다. 구성 요소 수량을 원격으로 모니터링하여 재고 보충 작업을 간소화하고, 다운타임을 방지할 수 있습니다.
- 광학 센서는 정상 작업 중에 작업자의 손을 감지하며, PICK-IQ™ 통신은 빠른 응답 속도로 다음 작업 단계를 신속하게 안내합니다.
- 색상 기반의 기능으로 더욱 빠르고 손쉽게 교육이 가능하며, 케이블과 브라켓을 사용하여 별도의 프로그래밍이나 툴 없이 조립 및 이동이 가능합니다.



공급 전압	10 V dc ~ 30 V dc; 1.65 Watts max. power draw
통신	PICK-IQ™ 은 Modbus RS-485 통신과 호환 DXM700은 Modbus RTU를 Modbus TCP/IP 또는 Ethernet/IP로 변환
연결 장치	단일 전원 공급 장치로 표준 사용 상태에서 64개 이상 연결 가능 전원 공급 장치, 케이블 길이 및 장치 사용량에 따라 200개 이상 연결 가능
구성	하우징: ABS 인디게이터: 폴리카보네이트 디스플레이 렌즈: 아크릴 (if present)
보호 등급	IEC IP54
작동 온도	-40 °C ~ +50 °C +50 °C 에서 최대 상대 습도 90% (non-condensing)
인증	CE 

액세서리



LMBPTL110C

28 mm 이동식 튜브 설치용



LMBPTL110F

슬롯형 압출 및 플랫 레일 설치용



LMBPTL110A45

케이블

4핀 M12/유로-스타일
일자형 커넥터 모델;

직각형 모델: 모델명 끝에 RA 추가
(예, MQDC-406RA)



MQDC-406
2 m (6.5')
MQDC-415
5 m (15')
MQDC-430
9 m (30')



4핀 양방향 유로-스타일
Male 일자형 커넥터 - female 일자
형 커넥터

MQDEC-401SS
0.3 m (1')
MQDEC-403SS
0.91 m (3')
MQDEC-406SS
2 m (6.5')
MQDEC-412SS
3.7 m (12')